

1 企业基本情况

企业名称	苏州华海通讯电子有限公司		
法人代表	张建华	联系人	陆明
联系电话	0512-65915870	邮箱地址	luming@huahaiplating.com
企业地址	苏州工业园区普惠路东		
占地面积	15000 平方米	行业类别及代号	其他电子元件制造 C3989
成立时间	2003 年 3 月	最新改扩建时间	2006 年
隐患排查日期	2020 年 10 月 23 日	排查人	陆明
地块权属	自有土地 <input checked="" type="checkbox"/> 租赁厂房 <input type="checkbox"/>	排查类型	年度排查 <input checked="" type="checkbox"/> 定期排查 <input type="checkbox"/>
重点企业类型	<p>1. 有色金属冶炼、石油加工、化工、焦化、电镀、制革行业纳入排污许可重点管理企业<input type="checkbox"/></p> <p>2. 有色金属矿采选、石油开采行业规模以上企业<input type="checkbox"/></p> <p>3. 年产生危险废物100吨以上的企业事业单位<input checked="" type="checkbox"/></p> <p>4. 持有危险废物经营许可证，从事危险废物贮存、处置、利用的企业事业单位<input type="checkbox"/></p> <p>5. 运营维护生活垃圾填埋场或焚烧厂的企业事业单位，包含已封场的垃圾填埋场<input type="checkbox"/></p> <p>6. 三年内发生较大及以上突发固体废物、危险废物和地下水环境污染事件，或者因土壤环境污染问题造成重大社会影响的企业事业单位<input type="checkbox"/></p> <p>7. 其他<input type="checkbox"/></p>		
隐患排查制度	<p>1.隐患排查制度主要包含：</p> <p style="padding-left: 2em;">（1）建立隐患排查组织领导机构，配备相应的管理和技术人员；</p> <p style="padding-left: 2em;">（2）建立自查、自报、自改，自验的隐患排查组织实施制度；</p> <p style="padding-left: 2em;">（3）如实记录隐患排查及整改情况，形成档案文件并做好存档。</p>		

	<p>2.土壤和地下水污染隐患分级</p> <p>苏州华海通讯电子有限公司应根据自身实际情况制定符合本企业的隐患分级标准，根据隐患发生的可能性、可能造成的危害程度、治理难度等因素进行风险分级，将隐患分为重大隐患、一般隐患。</p> <p>3.隐患排查方式和频次</p> <p>苏州华海通讯电子有限公司综合考虑实际生产情况、土壤和地下水污染隐患分级等因素合理制定隐患排查年度计划，明确排查频次、排查规模、排查项目等内容。</p> <p>根据排查频次、排查规模、排查项目不同，隐患排查可分为综合排查、专项排查、日常检查。</p> <p>综合排查：以区为单位开展全面排查，一年不少于一次。</p> <p>专项排查：在特定时间或对特定区域、设备，措施进行的专门性排查。其频次根据实际需要确定。</p> <p>日常检查：以班组、工段、车间为单位，对单个或几个项目组织的日常的、巡视性的排查工作，其频次根据具体排查项目确定。一月不少于一次。</p> <p>苏州华海通讯电子有限公司应建立以日常检查为主的隐患排查工作机制，及时发现并整改隐患。</p> <p>4.隐患排查档案归档</p> <p>苏州华海通讯电子有限公司建立土壤和地下水污染隐患排查整改档案。隐患排查整改档案包括苏州华海通讯电子有限公司隐患分级标准、隐患排查制度、年度隐患排查计划、年度隐患排查工作总结、隐患排查表、隐患报告单、隐患排查台账、隐患整改台账、重大隐患整改方案、重大隐患整改验收报告以及隐患排查整改过程中形成的各种书面、影像材料。隐患排查整改档案至少留存十年，以备生态环境主管部门抽查。</p>
<p>本次隐患排查 成果总结</p>	<p>根据现场隐患排查后发现该场地内各重点区域及设施防护措施满足以下要求：</p>

(1) 公司设有独立的危险废物贮存场所，具有防腐、防渗、防流失措施，可预防土壤受到污染；

(2) 中水回用间、废水治理区等已做好硬化、防渗漏等措施，设备基础结构完好；

(3) 企业生产车间地面硬化地面完好，车间内单独建设距地面约 0.3m 的电镀作业平台，四周围堰围挡，同时在管道输送节点处设置防溢流托盘，地面覆盖专业环氧地坪，同时对车间活动有完善的日常监管措施等；

通过采取各种预防土壤污染的处理措施，企业的土壤污染隐患较小。

2 企业生产及设施情况

2.1 工程组成表

项目组成	建设内容	位置	内容与规模	备注
主体工程	镀镍车间	生产车间一层	占地面积约 1000m ²	/
	镀金车间	生产车间二层	占地面积约 1000m ²	/
	镀锡车间	生产车间一层/ 二层	占地面积约 400m ²	/
储运工程	原料仓库	废水处理站西侧	存放原料；占地面积约 220m ²	/
	成品仓库	厂区东南角	存放包装成品；占地面积约 580m ²	/
公用工程	给水系统	/	由市政供水，500m ³ /d	/
	排水系统		市政管网，100000t/a	/
	供电系统	/	由国家电网提供，120 万度/年	/
	供气	/	蒸汽管道，0.25 万立方米/年	/
	绿化	/	6000 m ² ，依托全厂绿化	/
辅助工程	风机	一楼及楼顶	25000m ³ /h，1 台 20000m ³ /h，1 台 15000m ³ /h，1 台	/
	水泵	废水处理站	42 台	/
	空压机	楼顶及废水处理站	W -0.7/30，2 台	/
环保工程	废气处理	生产车间西南角	喷淋塔，风量 25000m ³ /h	酸性废气
		厂房内楼顶	喷淋塔，风量 15000m ³ /h	含氰废气
	废水处理	厂区南侧	3 套，产生废水量 300m ³ /d	/
	中水回用	厂区南侧	160t/d	/
	一般固废存放处	厂区西南角	占地面积约 95m ² ；存放全厂一般固废	/
	危废仓库	中水回用站南侧	占地面积约 202m ² ；存放全厂危险废物	/

2.2 原辅材料、燃料油品及产品一览表

名称		年消耗/产生量	包装	形态	最大储量	储存位置
镀镍车间	镍板	4 吨	铁桶	固态	2 吨	原料仓库
	镍圆饼	1 吨	铁桶	固态	1 吨	原料仓库
	氨基磺酸镍	2 吨	袋装	液态	1 吨	原料仓库
	硫酸镍	3 吨	袋装	液态	1 吨	原料仓库
镀金车间	氰化金钾	0.8 吨	瓶装	液态	0.2 吨	原料仓库
	镍圆饼	1.2 吨	铁桶	固态	1 吨	原料仓库
	锡半球	1.3 吨	袋装	固态	1 吨	原料仓库
	氨基磺酸镍	6 吨	桶装	液态	1 吨	原料仓库
镀锡车间	锡条	7.8 吨	铁桶	固态	1 吨	原料仓库
	硫酸	6.2 吨	桶装	液态	2 吨	原料仓库
	硫酸亚锡	0.5 吨	袋装	固态	0.5 吨	原料仓库
镀金件		12 万平方米	托盘	固态	0.5 万平方米	成品仓库
镀镍件		46 万平方米	托盘	固态	1 万平方米	成品仓库
镀锡件		42 万平方米	托盘	固态	1 万平方米	成品仓库
水 (吨/年)		92800	/	/	/	/
电 (万度/年)		120	/	/	/	/
蒸汽 (吨/年)		2500	/	/	/	/

2.3 废水一览表

废水污染源	废水污染物	产生浓度 (mg/L)	排放浓度
设施总排口	pH 值	/	7.55 (无量纲)
	悬浮物	/	21mg/L
	化学需氧量	/	5mg/L
	总磷	/	NDmg/L
	氨氮	/	0.078mg/L

废水污染源	废水污染物	产生浓度 (mg/L)	排放浓度
	总氮	/	0.39mg/L
	石油类	/	0.06mg/L
	总氰化物	/	NDmg/L
	氰化物	/	NDmg/L
	总铜	/	NDmg/L
	总锌	/	NDmg/L
	总镍	/	NDmg/L

2.4 固体废物一览表

序号	固废名称	固废类别/危废代码	产生量 (t/a)	暂存地点
1	含镍污泥	HW17 336-054-17	78	危废仓库
2	含镍废液	HW17 336-054-17	48.5	危废仓库
3	废包装滤芯	HW49 900-041-49	2	危废仓库

2.5 其他生产工艺流程说明

生产 工艺 流程	<p>1. 镀镍件：</p> <p>来料装挂经过化学除油、两道逆流漂洗、超声波除油、两道逆流漂洗、活化后，进行冲击镍、镍回收、两道逆流漂洗、电镀镍、两道镍回收、两道逆流漂洗、纯水漂洗后干燥，成品检验包装。</p>
----------------	---

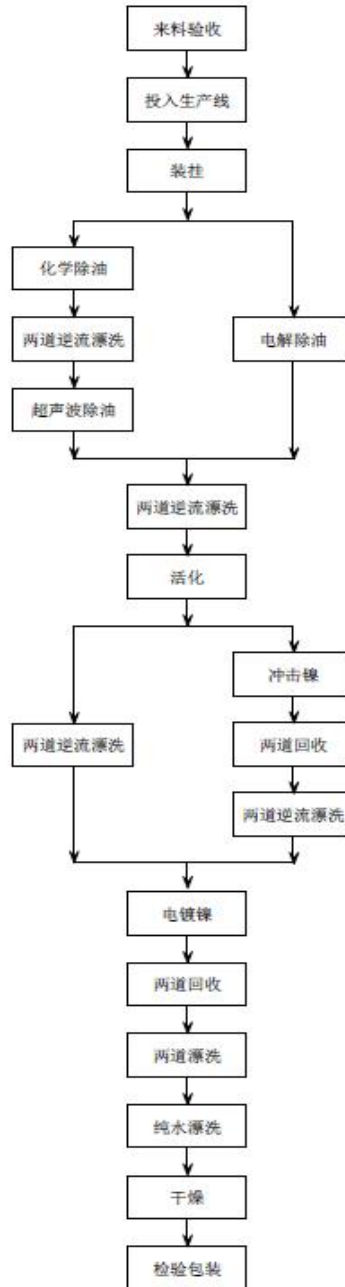


图1镀镍件生产工艺流程图

2. 镀金件:

来料装挂经过化学除油、两道逆流漂洗、超声波除油、两道逆流漂洗、活化后，进行电镀镍、镍回收、两道逆流漂洗、电镀金、两道回收、两道逆流漂洗、金保护、两道逆流漂洗、纯水漂洗后干燥，成品检验包装。

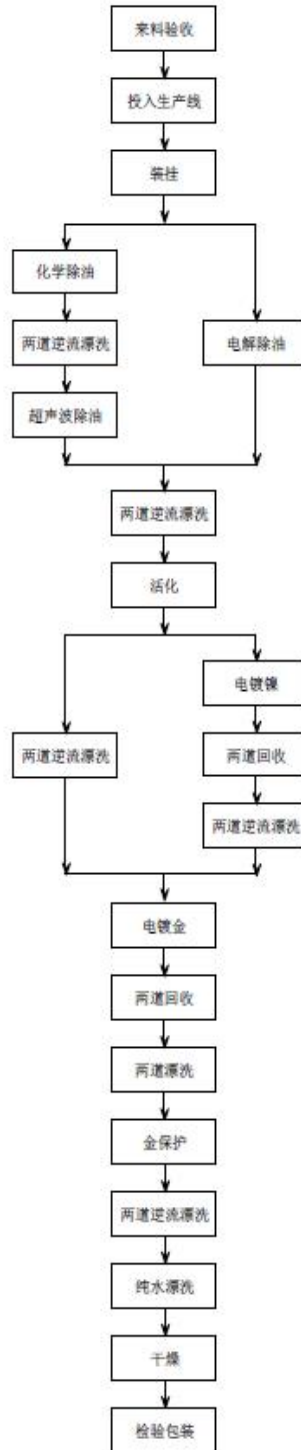


图2 镀金件生产工艺流程图

3. 镀锡件:

来料装挂经过化学除油、两道逆流漂洗、超声波除油、两道逆流漂洗、活化后，进行电镀镍、镍回收、两道逆流漂洗、电镀锡、两回收、两道漂洗、锡保护、两道逆流漂洗、纯水漂洗后干燥，成品检验包装。

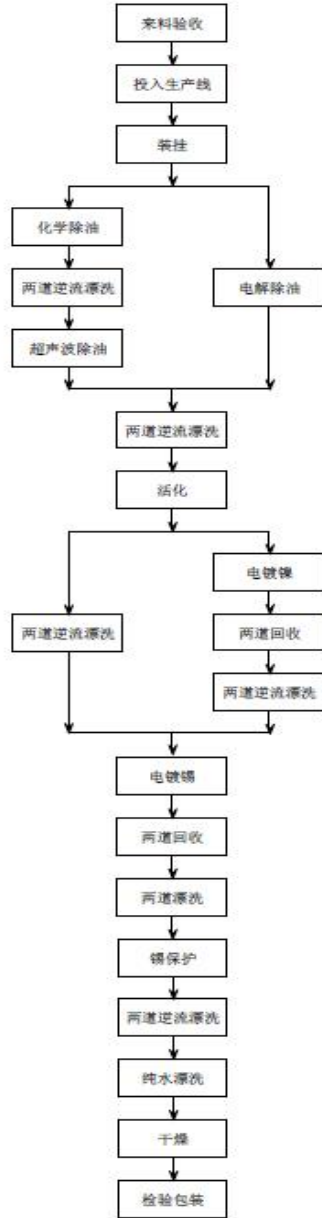


图3 镀锡件生产工艺流程图

<p>地下设施 情况</p>	<p>本企业存在工业废水地下储存池。</p>
<p>污染事故 情况</p>	<p>本企业未发生过环境污染事故。</p>

3 前期土壤地下水污染隐患排查及调查监测结果回顾

隐患排查	开展 <input checked="" type="checkbox"/> 未开展 <input type="checkbox"/>	排查时间	2019年11月11日
<p>前期隐患排查结果概述：</p> <p>隐患排查人员于2019年11月11日前往企业进行了现场踏勘，识别出了以下重点区域及设施：危废仓库、生产车间、物料暂存区、废水处理区、化学品仓库，且对各重点设施和重点区域存在隐患进行了排查。</p> <p>1.生产车间及物料储存区隐患排查情况</p> <p>根据现场踏勘及环保资料，苏州华海通讯电子有限公司生产区主要为为电镀车间和产品检验车间。区域范围内无化学品渗漏和外溢现象，现场发现包含生产车间在内的区域地面硬化完好，车间内单独建设距地面约0.3m的电镀作业平台，四周围堰围挡，同时在管道输送节点处设置防溢流托盘，地面覆盖专业环氧地坪，现场未发现开裂及渗漏现象。</p> <p>2.废弃物储存区隐患排查情况</p> <p>场地内存在危险废物储存区、一般固废储存区及生活垃圾储存区，现场发现所有区域均满足防风、防雨、防渗措施，不存在露天存放现象，设置了防漏沟，地面硬化完好，危废仓库覆盖专业环氧地坪，无开裂及渗漏现象。危险废物仓库有明确的污染防治责任标识牌。</p> <p>3.废水处理区隐患排查情况</p> <p>根据现场踏勘，企业存在独立废水处理区，具有完整配套废水治理设施，区域内输送管道材料及连接口均具有防渗以及收集措施。该区域内围堰和地沟完好，内部地面无开裂及渗漏现象。设置了废水应急池和应急水泵，具备废水在线监测装置。</p> <p>4.化学品物流运输隐患排查情况</p> <p>苏州华海通讯电子有限公司厂区内化学品存储严格遵循《危险化学品企业经营开业条件和技术要求》中相关要求，所有危化品一律选用PC吨桶、PE桶盛装。危险化学品入库：收货时检查外来运输车辆和人员的资质证明；收货时清点好数量，所收货物要做好标识，并将标识放在所收货物明显之处。危险化学品出库：领用部门按照单据需求品种、数量和地点进行送料；送料采用叉车运输，在送料之前，保证所送物品外包装清洁，在送料过程中，搬运及运输时无破损和渗漏。</p> <p>根据现场隐患排查后发现该场地内各重点区域及设施防护措施具备地面硬化完好及防渗措施，无开裂渗漏现象，生产车间、废水处理区和危废仓库均铺设环氧地坪，托盘、地沟和围堰等措施完备，具备废水在线监测装置，设立了废水应急池等应急措施，相应设施具备监测、维修及防护计划。</p>			

前期隐患整改情况概述：

根据现场排查结果，企业的土壤和地下水污染隐患较小。建议厂区相关负责人完善相关区域及设施的运行、维护管理，组织有经验的员工定期开展设施设备的运行情况检查，保存记录结果。

土壤监测	开展 <input checked="" type="checkbox"/> 未开展 <input type="checkbox"/>	监测时间	2019年11月12日
超标情况	超标 <input type="checkbox"/> 未超标 <input checked="" type="checkbox"/>	超标原因	/

土壤监测结果汇总：

本次监测地块内土壤样品共检出13项，分别为：pH、氰化物、8项重金属（汞、砷、铅、镉、铜、镍、钴、锡）、2项挥发性有机物（氯仿、1,2-二氯丙烷）和总石油烃。地块内土壤样品的pH范围为8.20~8.76，土壤整体呈弱碱性；监测点位SB1、SB5和SB6表层土壤镍检出结果超出《土壤环境质量建设用地区域土壤污染风险管控标准》（GB36600-2018）第二类用地筛选值，最大超标率为377.8%，同点位表层土壤二次采样检测结果满足《土壤环境质量建设用地区域土壤污染风险管控标准》（GB36600-2018）第II类用地筛选值要求；其余检出项的检出值均满足《土壤环境质量建设用地区域土壤污染风险管控标准》（GB36600-2018）第II类用地筛选值和《北京市场地土壤环境风险评价筛选值》（DB11/T 811-2011）工业/商服用地限值要求。地块土壤中六价铬、VOCs、SVOCs检测项目均未检出。

地下水监测	开展 <input checked="" type="checkbox"/> 未开展 <input type="checkbox"/>	监测时间	2019年11月15日
超标情况	超标 <input type="checkbox"/> 未超标 <input checked="" type="checkbox"/>	超标原因	/

地下水监测结果汇总：

本次监测地块内3个点位地下水样品中共检出7项，分别为pH、5项重金属（砷、铅、镉、镍和钴）、2项挥发性有机物（1,2-二氯乙烷和1,2-二氯丙烷）和总石油烃。其中pH的检出范围为7.09~7.58，重金属（砷、铅、镉、镍和钴）、1,2-二氯乙烷总石油烃的检出结果均满足《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）IV类标准限值和荷兰土壤干预值《Soil Remediation Circular 2013: Dutch Intervention Values》的选用标准限值要求。监测点位MW5地下水1,2-二氯丙烷检出结果超出《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）IV类标准的限值要求，最大超标率246.7%，二次采样检测结果未超过限值要求。地块内地下水中其它重金属、VOCs、SVOCs检测项目均未检出。

4 重点设施与重点区域

4.1 重点设施清单

序号	重点设施名称	重点设施类型	防腐蚀防泄漏设计信息	日常管理维护信息
1	滚镀镍自动线	生产设施	混凝土+环氧树脂防腐防 渗层、防渗托盘	有日常定期巡查记录
2	滚镀锡自动线	生产设施	混凝土+环氧树脂防腐防 渗层、防渗托盘	有日常定期巡查记录
3	卷镀锡线	生产设施	混凝土+环氧树脂防腐防 渗层、防渗托盘	有日常定期巡查记录
4	卷镀金线	生产设施	混凝土+环氧树脂防腐防 渗层、防渗托盘	有日常定期巡查记录
5	镀金前处理线	生产设施	混凝土+环氧树脂防腐防 渗层、防渗托盘	有日常定期巡查记录
6	危废仓库	储存设施	混凝土+环氧树脂防腐防 渗层、导流沟、收集池	有日常定期巡查记录
7	化学品仓库	储存设施	混凝土+环氧树脂防腐防 渗层、防渗托盘、排风扇	有日常定期巡查记录
8	废水治理设施	环保设施	混凝土+防渗托盘	有日常定期巡查记录
9	中水回用设施	环保设施	混凝土+环氧树脂防腐防 渗层、应急池	有日常定期巡查记录
10	废气治理设施	环保设施	无	有日常定期巡查记录

注：重点设施主要包括涉及有毒有害物质的地下储罐、地下管线，以及污染治理设施等。

4.2 重点区域清单

序号	重点区域名称	重点区域类型	防腐蚀防泄漏设计信息	日常管理维护信息
1	生产车间	生产区	混凝土+环氧树脂防腐防 渗层、防渗托盘	有日常定期巡查记录
2	化学品仓库	储存区	混凝土+环氧树脂防腐防 渗层、防渗托盘、排风扇	有日常定期巡查记录
3	废水治理区	废水治理区	混凝土+防渗托盘	有日常定期巡查记录
4	中水回用站	废水治理区	混凝土+环氧树脂防腐防 渗层、应急池	有日常定期巡查记录
5	危废仓库	危废贮存区	混凝土+环氧树脂防腐防 渗层、导流沟、收集池	有日常定期巡查记录

注：重点区域主要包括涉及有毒有害物质的生产区，原材料及固体废物的堆存区、储放区和转运区等。

5 隐患排查记录

5.1 生产区排查表（必填）

排查时间：2020年10月23日

现场排查负责人（签字）陆明

排查项目	镀镍车间	镀金车间	镀锡车间	废液收集 设施	紧急收集 装置
巡检记录及时准确	是	是	是	是	/
硬化地面完好，无开裂、渗 漏	是	是	是	是	/
围堰完好，无开裂、渗漏， 孔洞密封良好	/	/	/	是	/
地沟完好，无开裂、渗漏， 雨污分离	/	/	/	/	/
易燃易爆、可燃气体监测仪 完好投用	/	/	/	/	/
其他	/	/	/	/	/
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。					

5.2 存储区排查表（必填）

排查时间：2020年10月23日

现场排查负责人（签字）陆明

排查项目	原料仓库	成品仓库	化学品仓库	周转区	危废仓库
巡检记录及时准确	是	是	是	/	是
硬化地面完好，无开裂、渗漏	是	是	是	/	是
围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好	/	/	/	/	/
地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离	/	/	是	/	是
易燃易爆、可燃气体监测仪完好投用	/	/	/	/	/
其他	/	/	/	/	/
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。					

5.3 生产设备排查表（必填）

排查时间：2020年10月23日

现场排查负责人（签字）陆明

设备编号	设备名称	泄漏部位	泄漏类型	泄漏点数		泄漏原因
				动密封	静密封	
1	滚镀镍自动	无	螺纹连接件	0	36	/
2	滚镀锡自动	无	螺纹连接件	0	32	/
3	卷镀锡线	无	螺纹连接件	0	110	/
4	镀金线	无	螺纹连接件	0	16	/
5	镀金前处理	无	螺纹连接件	0	58	/
泄漏类型：轴封，阀门，泄压设备（安全阀），取样连接系统，开口阀或开口管线，法兰，连接件（螺纹连接），其他。						

5.4 物料及废水管线排查表（必填）

排查时间：2020年10月23日

现场排查负责人（签字）陆明

管线编号	管线名称	泄漏部位	泄漏类型	泄漏点数		泄漏原因
				动密封	静密封	
1	废水输送管线 1	无	螺纹连接件	0	84	/
2	废水输送管线 2	无	法兰	0	42	/

泄漏类型：轴封，阀门，泄压设备（安全阀），取样连接系统，开口阀或开口管线，法兰，连接件（螺纹连接），其他。

5.5 污水处理装置排查表（选填）

排查时间：2020年10月23日

现场排查负责人（签字）陆明

排查项目	废水储存池	污泥压滤间	污泥暂存区	药剂罐	中水回用站
巡检记录及时准确	是	是	是	是	是
有定期监测，维修，防腐计划	是	是	是	是	是
储存、处理水池设施结构完好，无开裂、渗漏	是	/	/	/	是
硬化地面完好，无开裂、渗漏	是	是	是	是	是
地沟完好，无开裂、渗漏，雨污分离	/	是	是	/	/
易燃易爆、可燃气体监测仪，仪表连锁完好投用	/	/	/	/	/
污水管线密封点无泄漏	是	是	/	/	是
污泥有明确收集处置去向	是	是	是	/	/
污泥堆放区防风雨、防流失措施完好	/	/	是	/	/
其他	/	/	/	/	/

填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。

5.6 储罐排查表（选填）

排查时间：2020年10月23日

现场排查负责人（签字）陆明

项目 \ 储罐位号	/	/	/	/
巡检记录及时准确	/	/	/	/
有定期监测，维修，防腐计划	/	/	/	/
罐体无腐蚀、变形	/	/	/	/
设备基础、钢结构完好，无变形沉降	/	/	/	/
围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好	/	/	/	/
地沟完好，无开裂、渗漏	/	/	/	/
硬化地面完好，无开裂、渗漏	/	/	/	/
附属管线密封点无泄漏	/	/	/	/
易燃易爆、可燃气体监测仪，仪表连锁，紧急快关阀门设施设备完好投用	/	/	/	/
其他	/	/	/	/
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。				

5.7 装卸站排查表（选填）

排查时间：2020年10月23日

现场排查负责人（签字）陆明

排查项目 \ 装卸站位号	/	/	/
巡检记录及时准确	/	/	/
有定期监测，维修，防腐计划	/	/	/
围堰完好，无开裂、渗漏，孔洞密封良好	/	/	/
地沟完好，无开裂、渗漏	/	/	/
硬化地面完好，无开裂、渗漏	/	/	/
附属管线密封点无泄漏	/	/	/
易燃易爆、可燃气体监测仪，仪表连锁，紧急快关阀门设施设备完好投用	/	/	/

装卸站位号	/	/	/
排查项目	/	/	/
其他	/	/	/
填表说明：符合的填“是”，不符合的详细说明，不涉及的填“/”。			

5.8 其他污染隐患排查表（选填）

排查时间：2020年10月23日

现场排查负责人（签字）陆明

隐患存在区域	隐患情况说明
/	/
/	/
/	/

6 隐患排查及整改台账

序号	所处位置	隐患内容	潜在污染因子	污染转移途径	发现日期	整改计划	拟完成日期	整改措施情况	整改完成日期	整改评估
1	生产车间	暂无	pH、重金属、氰化物、TPH、VOCs、SVOCs	泄露、沉降	/	/	/	/	/	/
2	化学品仓库	暂无	pH、重金属、氰化物、TPH、VOCs、SVOCs	泄露	/	/	/	/	/	/
3	废水治理区	暂无	pH、重金属、氰化物、TPH、VOCs、SVOCs	泄露	/	/	/	/	/	/
4	中水回用站	暂无	pH、重金属、氰化物、TPH、VOCs、SVOCs	泄露	/	/	/	/	/	/
5	危废仓库	暂无	pH、重金属、氰化物、TPH、VOCs、SVOCs	泄露	/	/	/	/	/	/

注：重金属主要包括：铜、砷、镉、铅、六价铬、镍、汞、钴、锡。

7 附图附件

1. 平面布置图
2. 地下管线平面图
3. 重点设施及重点区域分布图
4. 现场隐患排查照片记录