

苏州华海通讯电子有限公司

环境信息公开报告

(2019 年度)

苏州华海通讯电子有限公司
2020 年5 月

前言

苏州华海通讯电子有限公司成立于 1999 年 9 月 28 日，由原苏州手表总厂理化分厂改制而成，注册资本 1500 万元，位于苏州工业园区普惠路东，公司占地面积 15000 平方米，建筑面积 6500 平方米，公司主要产品为手机零部件、汽车零部件、接插件等的电镀加工，擅长于精密小部件，以功能性镀层为主。

公司与国内多家电子器件厂制造商和代理商建立了长期稳定的合作关系，品种齐全，价格合理，企业实力雄厚，重信用、守合同、保证产品质量，以多品种生产特色和特有的电镀工艺，赢得了广大客户的信任，公司始终奉行“诚信求实、致力服务、唯求满意”的企业宗旨，全力跟随客户需求，不断进行产品创新和服务改进。

这次根据《中华人民共和国宪法》及历次宪法修正案、《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国清洁生产促进法》等中国法律法规和相关国际公约的规定，本着公开内容，能够准确、全面地反映公司在生产经营过程中与环境相关的信息的原则，公开了苏州华海通讯电子有限公司的环境信息，并编制成本企业环境信息公开报告。

目录

前言.....	2
第一章 管理者致辞.....	1
第二章 企业概况.....	2
2.1 企业基本情况.....	2
2.2 企业产品介绍.....	2
2.3 公司经营理念和企业文化.....	3
第三章 环境管理绩效情况.....	6
3.1 企业环保目标及完成情况.....	6
3.1.1 上一年度环保目标情况.....	6
3.1.2 完成目标所采取的主要方法和措施.....	6
3.1.3 下一年度环保目标.....	6
3.1.4 企业环境绩效比较.....	7
3.2 公司环境管理体制及措施.....	7
3.2.1 企业管理结构.....	7
3.2.2 企业环境管理体制和管理制度.....	9
3.2.3 与环保相关的教育及培训情况.....	10
3.2.4 企业开展环境管理体系认证及实施情况.....	10
3.2.5 企业开展清洁生产的现状和绩效.....	11
3.3 企业环境信息公开及交流情况.....	11
3.3.1 企业进行环境信息公开的情况.....	11

3.3.2 企业与利益相关者进行环境信息交流情况.....	11
3.3.3 企业对相关环境投诉案件处理措施与方式.....	12
3.3.4 企业参与环境行为评级的结果及批露情况.....	12
3.4 相关法律法规符合性情况.....	12
3.4.1 建设项目环境保护履行情况.....	12
3.4.2 企业生产工艺、设备、产品与国家产业政策的符合情况.....	12
3.4.3 企业环评审批和“三同时”制度执行情况.....	13
3.4.4 企业排污许可证申领情况.....	13
3.4.5 国家重点排污企业需公开的内容.....	13
3.4.6 具有环境检测资质的机构对企业排污情况的检测结果及评价.....	14
3.4.7 企业环境风险防范工作开展情况、突发环境事件应急预案及演练情况、突发环境事件发生及处置情况以及整改要求.....	16
3.4.8 重大污染事故、安全生产非法违法行为及环境违法事件的信息公开通报情况.....	18
4.1 水资源消耗情况.....	19
4.2 污染物排放质量控制情况.....	19
4.2.1 水环境污染物排放控制情况.....	19
4.2.2 大气污染物排放控制情况.....	21
4.2.3 固体废弃物产生及处理处置情况.....	22
4.2.4 噪声污染排放控制情况.....	23
4.2.5 土壤环境污染防治情况.....	23
4.3 危险化学品管理情况及安全处置措施.....	24
4.3.1 危险化学品管理年度报告情况.....	24

第五章 企业社会责任.....	28
5.1 环境公益活动.....	28
5.2 与社会及相关利益者关系.....	28
第六章 企业环境效益结论性分析.....	29
第七章 企业环境信用承诺.....	30

第一章 管理者致辞

人类社会生产和经济活动规模的不断扩张，社会经济对全球环境的影响越来越严重。生态环境的不断恶化和环境污染的不断扩散，促使人们越来越关注全球环境问题，保护环境的呼声越来越高。在当今时代下，企业必须把经济、法律、资源、环境等诸多社会元素纳入战略思考，承担起治理环境污染的责任，做一个勇于负责任的企业，才能赢得可持续发展的基本条件。苏州华海通讯电子有限公司深知环境保护的重要性，向社会做出关于实施环保行动承诺，承诺我企业不违规排放，保护环境。

我们始终坚持绿色发展战略，努力实现工艺装备、制造过程和产品应用的绿色化。我们着力建设资源节约型和环境友好型企业，使企业成为机械零部件电镀加工行业的翘楚，绿色经济和节能减排的示范企业，创造绿水蓝天、青山碧树、鸟语花香的生态环境，实现企业与自然的和谐共处。

本公司充分认识到地球对于我们人类的唯一性、重要性和不可或缺，将地球生态环境如何延续这一人类共同的重要课题和事业发展紧密联系在一期，并将环保理念付诸行动，在所有的运营环节中彻底贯彻这一理念。

苏州华海通讯电子有限公司将继续践行改善环境，支持中国可持续发展的方针政策，更理性地使用能源和资源，节能降耗，以创新方案来保护环境，为构建和谐社会，创造美好未来做出不懈的努力和贡献！

致辞人：张建华

第二章 企业概况

2.1 企业基本情况

苏州华海通讯电子有限公司成立于 1999 年 9 月，注册资本 1500 万元，位于苏州工业园区普惠路东，公司占地面积 15000m²，建筑面积 6500m²，其中：生产场地面积 3000m²、检验场地面积 1500m²、办公室面积 1000m²、辅助房面积 1000m²；有 4500m² 厂区位于吴中区，主要从事电镀镍、电镀锡和电镀金工艺。本次环境信息公开主要针对苏州工业园区普惠路东厂房。企业主要经营范围为：生产、销售：通信零部件、精密电子元器件及表面处理；从事生产所需原材料的进口业务和自产产品的出口业务（依法须经批准的项目，经项目部门批准后方可开展经营活动）。

公司年生产运营 300 天，实行两班制，每班八小时，年运行 4800 小时。公司现有员工 296 人，其中技术人员 32 人，公司主要设有生产部、营销部、财务部、采购部，行政管理机构等主要部门。公司主要产品为手机零部件、汽车零部件、接插件等的电镀加工，公司生产能力第一年为 1 亿只，第三年以后为 3 亿只，2019 年公司产值 1.2 亿元，净利润 455 万元。公司于 2008 年通过 ISO9001 质量体系认证，从原材料进厂到成品出厂每个环节，企业均进行严格质量控制，并且注重生产过程中的环境管理。不断提高工作和产品质量的同时，保持优美环境，减少生产对环境的不良影响，努力提高企业素质，服务于市场。

企业环境保护工作由生产准备部陆明负责，其联系方式为：13004518818。

2.2 企业产品介绍

苏州华海通讯电子有限公司位于苏州工业园区普惠路东。企业的产品主要为手机零部件、汽车零部件、接插件等的电镀加工。



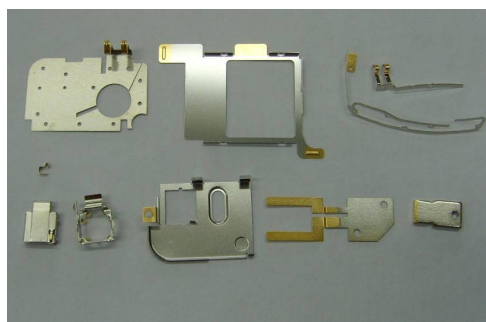
电镀镍



全镀金



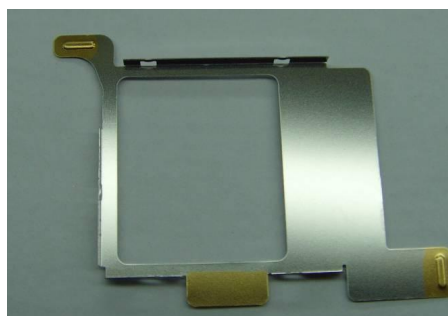
化学镍



选择镀金



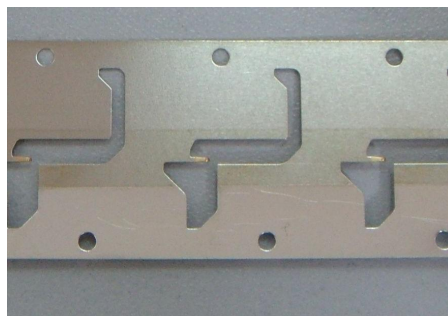
医疗器件



LCD 面板镀金件



选择镀金



选择镀锡

2.3 公司经营理念和企业文化

企业环境管理方针： 遵守法规，清洁生产；节能降耗，防污减排；善待环境，持续发展。

企业秉承： 世界上最重要的资源是人类自身和人类赖以生存的自然环境；我们向用户、雇员、员工及社会郑重承诺：遵守国家和地区的法律、法规和其他要求，关注用户和相关方的要求，我们的态度始终如一；建设友好环境，合理利用能源资源，致力于可持续发展；坚持预防为主，追求无事故、无伤害、无损伤的目标；优化配置人力、物力和财力的资源，持续改进环境安全管理体系；实施全员培训、建立和维护环境企业文化；向社会公开我们的管理体系方针和企业文化，以实际行动来展示公司对自然环境、员工健康安全的重视并努力实现管理体系目标和持续改进。

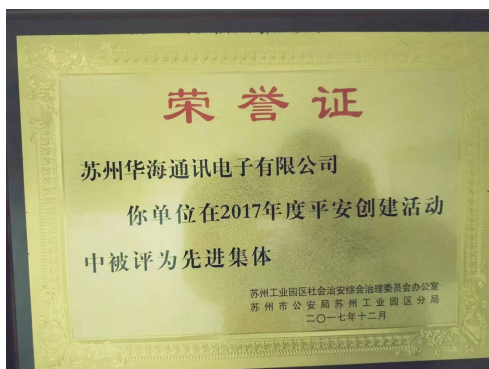
企业坚持： 提高全员意识、竭诚为用户服务。遵循以质量求生存、以质量树品牌、

以质量图发展，不断提高工作质量，超越顾客期望；

企业承诺：遵守国家颁布的各项环境法律、法规及其他要求，改善环境行为，降低风险因素。

企业追求：节能降耗、污染预防、持续改进。努力提高技术研发水平，积极采用新技术、新材料、新工艺，不断节约能源、减少污染、控制风险。

公司所获得的荣誉如下：





第三章 环境管理绩效情况

3.1 企业环保目标及完成情况

3.1.1 上一年度环保目标情况

2019 年度公司环境保护目标为:

- (1) 重大环境投诉“0”目标;
- (2) 突发环境事故率为“0”目标;
- (3) 污染物达标排放率“100%”;
- (4) 2019 年比 2018 年含镍污泥产生量下降 5%;
- (5) 2019 年比 2018 年含镍废液产生量下降 5%;
- (6) 2019 年比 2018 年废水产生量降低 5%。

3.1.2 完成目标所采取的主要方法和措施

1、采取的措施

- (1)、建立了环保管理制度, 由专人负责环保工作的各个方面;
- (2)、定期开展了环保培训;
- (3)、优化车间生产工艺, 选用环保材料生产;
- (4)、提高产品合格率, 降低原材料适用成本;
- (5)、优化产品结构;
- (6)、控制各类废水产生量

2、上年度目标完成情况

序号	2019 年度环保目标	完成情况	备注
1	重大环境投诉“0”目标;	完成	
2	突发环境事故率为“0”目标	完成	
3	污染物达标排放率“100%”	完成	
4	2019 年比 2018 年含镍污泥产生量下降 5%	完成	
5	2019 年比 2018 年含镍废液产生量下降 5%	完成	
6	2019 年比 2018 年废水产生量降低 5%	完成	

3.1.3 下一年度环保目标

公司制定和实施长期的环境保护发展战略, 以保证在达产的同时减少资源能源的消耗和对环境的影响。为不断完善环境管理体系, 公司将每年进行环境保护目标的建立, 并对目标实施情况进行追踪, 发现问题及时整改, 使公司环保工作水平不断提升。

2020 年度公司环境保护目标为:

- (1) 重大环境投诉“0”目标;
- (2) 突发环境事故率为“0”目标;
- (3) 污染物达标排放率“100%”;
- (4) 2020 年比 2019 年含镍污泥产生量下降 10%;
- (5) 2020 年比 2019 年含镍废液产生量下降 5%;
- (6) 2020 年比 2019 年废水产生量降低 3%。

3.1.4 企业环境绩效比较

表 3.1-1 近 3 年资源消耗情况

年份	类别	年用量	年产量	年产值 (万元)
2019	水资源消耗	7.9 万 t	2.48 亿只	12000
	电消耗	103 万 KWh		
2018	水资源消耗	8.8 万 t	2.85 亿只	15000
	电消耗	122 万 KWh		
2017	水资源消耗	8.5 万 t	2.56 亿只	10450
	电消耗	103 万 KWh		

3.2 公司环境管理体制及措施

3.2.1 企业管理结构

3.2.1.1 企业管理结构图

公司实行总经理负责制, 下设生产部、营销部、财务部、采购部, 行政管理机构, 行政管理机构图及各部门管理情况见图 3.2-1。

3.2.1.2 企业内部环境管理机构设置及各部门权责分配情况

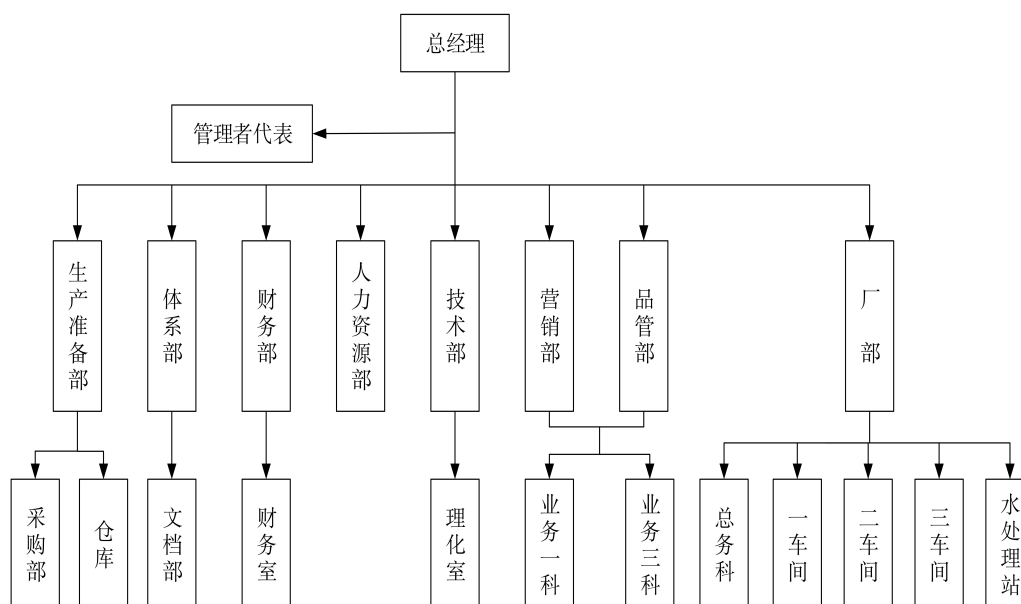


图 3.2-1 公司管理结构图及各部门权责分配情况

总经理职责:

- (1) 贯彻执行国家、地方有关环境法律、法规，是公司环境的第一责任人。
- (2) 向高、中层管理人员传达满足顾客和相关方要求的重要性，以及遵守法律法规、污染和事故预防及持续改进的必要性。
- (3) 制定和发布环境方针和环境目标，与公司环境和战略方向相一致，并确保其得到有效贯彻和实现。
- (4) 促进使用过程方法和基于风险的思维，确保将环境管理体系要求融入组织的业务过程，对环境管理体系的有效性负责。
- (5) 提供必要的资源，确保各种资源满足管理体系的需要，为环境管理体系运行提供资源保障。
- (6) 明确各级领导和部门的职责、责任、作用、授予权力，促使、指导和支持员工努力提高环境管理体系的有效性。
- (7) 加强内部沟通，营造和谐、互助、能充分调动员工积极性的优良人文环境。
- (8) 主持重大的健康、安全和环境事故的处理。
- (9) 主持管理评审，定期召开公司管理工作会议，总结、部署环境管理体系改进的措施。
- (10) 支持其他管理者履行其相关领域的职责。

管理者代表职责:

(1) 在总经理领导下，组织贯彻有关法律法规、政策和规定，全面负责公司的管理体系工作，对公司环境管理体系负责

(2) 确保按标准要求建立、实施、保持和改进公司的环境管理体系

(3) 组织对全公司环境管理体系情况和目标、指标完成情况的考核、检查

各部门经理职责：

(1) 提供建议或研讨可行性环境管理方案

(2) 负责环境目标与指标完成情况的监控和运行控制程序的执行

(3) 负责环境目标与指标完成情况的监控和运行控制程序的执行

各车间职责：

(1) 落实环境方针、目标和指标；

(2) 收集确认有关的环境法律法规及其他要求；

(3) 负责本部门环境改善，参加应急准备和响应工作

员工职责：

(1) 理解和熟知公司环境方针，接受环境培训，提高环境意识在工作中予以实践；

(2) 明确本岗位的环境目标、指标，执行环境管理方案；

(3) 明确了解本岗位环境因素和环境影响，在生产中实施改善。

3.2.2 企业环境管理体制和管理制度

以识别适用的环境法律法规及其他要求，建立获取这些法律和要求的渠道，对适用的法律、法规进行确认，发生变化时及时更新，保证相应的员工知晓，并将法律法规的要求做为建立环境管理体系、环境因素识别与评价、危险源辨识与风险评价和控制措施的确定、确定目标、指标和运行准则、监测体系运行绩效、评价合规性的依据。

通过对过程输入、输出及所需开展的活动和应投入的资源做出明确规定，给出为确保这些过程的有效运行和控制所需的准则和方法。统一协调组织机构，明确职权，制定并贯彻体系文件，使公司各项环境管理活动更加规范化、标准化和程序化，确保各过程、环境风险得到有效控制。

通过评价过程绩效和有效性，识别更新的需求，实施所需的变更，以确保实现这些过程的预期结果。

通过人力资源工作、基础设施与环境改善、财务支持、环境工作检查监督和信息系统的开展，为过程运行与监测提供必要的资源与信息。

通过管理评审、内审、过程监测、环境监测绩效监测等活动的开展，对这些过程以及环境状况实施监测、分析。

通过针对具体目标、任务和问题制定措施计划，落实责任部门、负责人、进度和改进效果验证的办法，改进体系运行中存在的问题，实现所策划的结果并确保改进。

相关环境管理制度如下：

序号	文件名称
1	《环境因素识别与评价控制程序》
2	《法律、法规及其他要求控制程序》
3	《信息交流管理程序》
4	《相关方管理程序》
5	《能源、资源控制程序》
6	《固体废物管理程序》
7	《噪声污染管理与控制程序》
8	《废水管理程序》
9	《危险化学品控制程序》
10	《应急准备和响应控制程序》
11	《环境监测与测量管理程序》
12	《合规性评价控制程序》
13	《不符合、纠正和预防控制程序》

3.2.3 与环保相关的教育及培训情况

公司重视对员工的教育和培训，有健全的培训制度及培训记录。针对本企业的生产工艺特点和物质的危险有害特性，定期对从业人员进行工艺、设备、安全、技术、管理、操作和事故应急处理等方面的安全教育，对从业人员进行危化品危险特性专业教育，组织员工开展突发环境事件应急演练，不断提高职工的安全意识和操作技能。

3.2.4 企业开展环境管理体系认证及实施情况

公司于 2008 年通过了 ISO9001 管理体系的认证、2007 年通过了 ISO14001 的认证，至今每年进行监督审核、复评或换证工作，现为 ISO9001：2015、ISO14001：2015 版，通过日常检查、年度内审及管理审核，保证了环境管理体系的有效运行，且运行结果良好。



3.2.5 企业开展清洁生产的现状和绩效

公司清洁生产审核工作经过审核小组的努力和全体员工的配合圆满完成,取得了显著的环境绩效和经济收益。公司第一轮清洁生产审核工作于 2007 年 5 月正式启动,2007 年 12 月底结束,在第一轮清洁生产审核提出 15 项清洁生产方案,其中无低费方案 10 个,实施率 100%,中高费方案 5 个实施率 100%。共投入 118.95 万元,年总节约成本 43 万元。

第二轮清洁生产审核于 2017 年 4 月 15 日全面启动,共产出方案 8 项,提出无/低费方案 6 项,均已实施完成;中/高费方案 2 项,已全部实施完成。其中无/低费方案 6 项,均已实施完成,完成率 100%。以上无/低费、中/高费方案投入资金共 33.2 万元,方案全都实施完成后,年节电 0.1 万 kWh,节约蒸汽 2t,减少废水排放量 1344t,减少新鲜水用量 1347t,中水回用率提高至 60%,水重复利用率提高至 82.71%、年减少氯化氢排放量 0.0298t、减少硫酸雾 0.0322t,产生经济效益 0.62 万元。

3.3 企业环境信息公开及交流情况

3.3.1 企业进行环境信息公开的情况

企业每个季度通过公司展板、信息公开栏公共展示公司废水的产生及处理情况、危废的产生及处置情况。

3.3.2 企业与利益相关者进行环境信息交流情况

(1) 员工: 公司每周以各车间班组为单位组织员工进行信息交流,通过会议的方式交流公司涉及到的有关环境方面的问题。

(2) 公众/社会：将环境信息公开的内容放在公司展板、信息公开栏公开展示，供社会公众参阅与监督。

3.3.3 企业对相关环境投诉案件处理措施与方式

企业未接到过相关环境投诉案件。

3.3.4 企业参与环境行为评级的结果及批露情况

公司参加过环境行为评级，且根据《企业环保信用评价标准及评价方法》被评为蓝色企业。

3.4 相关法律法规符合性情况

3.4.1 建设项目环境保护履行情况

表 3.4-1 企业历史项目环保制度执行情况一览表

序号	项目名称	类型	环评批复	批准机关	环保工程验收情况	验收机关
1	苏州华海通讯电子有限公司	报告表	吴环综【2003】第 9 号	苏州市吴中区环境保护局	2004 年 10 月	苏州市吴中区环境监测站
2	华海通讯镀金生产线的改造项目	报告表	档案编号：000570900 (2007.02)	苏州工业园区环境保护局	2009 年	苏州工业园区环境保护局
3	危险废物贮存房	登记表	备案号：20193205000100001297 (2019.9.29)	苏州市工业园区国土保护局	/	/
4	VOCs 处理设施	登记表	备案号：20203205000100000225	苏州市工业园区国土保护局	/	/

建厂以来环保总投资为 320 万元，占企业总投资约 20%。

3.4.2 企业生产工艺、设备、产品与国家产业政策的符合情况

对照《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》、《苏州市产业发展导向目录（2007 年本）》企业不属于限制淘汰类。

对照《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010 年本）》以及国

家工信部《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录（第一批）》、《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录（第二批）》、《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录（第三批）》、《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录（第四批）》，该企业未发现有淘汰的产品、设备和工艺。

综上所述，公司符合国家有关法律、法规和政策规定。

3.4.3 企业环评审批和“三同时”制度执行情况

公司自建厂以来，一直很注重生产活动的环境保护。在公司成立当初，就依照国家环评法的要求进行环境影响评价工作，并严格依照“三同时”的要求落实了各项环保设施，配备了专人负责操作和管理，建立健全了各种环保台帐。

3.4.4 企业排污许可证申领情况

企业于 2017 年 12 月 1 日，取得排放污染物许可证，许可证编号：91320594747332134L001P，有效期自 2017 年 12 月 01 日至 2020 年 11 月 30 日。

排污许可证

证书编号：91320594747332134L001P

单位名称：苏州华海通讯电子有限公司

注册地址：苏州工业园区娄葑镇东南区

法定代表人：张建华

生产经营场所地址：苏州工业园区娄葑镇东南区

行业类别：金属表面处理及热处理加工

统一社会信用代码：91320594747332134L

有效期限：自2017年12月01日至2020年11月30日止



发证机关：（盖章）苏州市环境保护局

发证日期：2017年12月01日

中华人民共和国环境保护部监制

苏州市环境保护局印制

3.4.5 国家重点排污企业需公开的内容

(1) 自行监测方案

表 3.4-2 企业自行监测点位、监测项目及频次

类型	排放口名称	监测项目	监测频次	监测方式
废气无组织排放	厂界废气	氯化氢	按年监测	手动监测
废气无组织排放	厂界废气	硫酸雾	按年监测	手动监测
废气无组织排放	厂界废气	氰化氢	按年监测	手动监测
废气有组织排放	含酸废气处理点	氯化氢	按半年监测	手动监测
废气有组织排放	含酸废气处理点	硫酸雾	按半年监测	手动监测
废气有组织排放	含氰废气处理点	氰化氢	按半年监测	手动监测
废水集中排放	废水总排口	pH 值	连续监测	自动监测
废水集中排放	废水总排口	悬浮物 (SS)	按月监测	手动监测
废水集中排放	废水总排口	化学需氧量	连续监测	自动监测
废水集中排放	废水总排口	总镍	连续监测	自动监测
废水集中排放	废水总排口	总铜	按日监测	手动监测
废水集中排放	废水总排口	总锌	按日监测	手动监测
废水集中排放	废水总排口	氨氮	按日监测	手动监测
废水集中排放	废水总排口	总氮	按日监测	手动监测
废水集中排放	废水总排口	石油类	按月监测	手动监测
废水集中排放	废水总排口	总磷	按日监测	手动监测
废水集中排放	废水总排口	氰化物	按日监测	手动监测
废水集中排放	废水总排口	总氰化物	按日监测	手动监测
废水集中排放	废水总排口	流量	连续监测	自动监测
废水集中排放	含镍废水处理设施出口	总镍	按日监测	手动监测
废水集中排放	含镍废水处理设施出口	流量	连续监测	自动监测
废水集中排放	雨水口	pH 值	按日监测	手动监测

(2) 自行监测概况

自承担监测：公司废水排放口设有在线 pH、流量、总镍、COD 的监测设备，并与环保部门联网，实时连续上传相关环保数据。其他污染因子，公司有专门的分析室，专对其进行检测。

委托监测情况：公司废水排放口设置的总镍、COD、在线联网设备，由第三方神彩公司协助运维，总体运行状态良好；公司废气的监测，委托第三方苏州工业园区绿环环境监测技术有限公司定期进行监测。监测方案均按照国家环保相关规定执行。

3.4.6 具有环境检测资质的机构对企业排污情况的检测结果及评价

企业 2019 年委托苏州工业园区绿环环境检测有限公司对厂区废水、废气、噪声进行了检测。废水、废气、噪声监测数据见表 3.4-3、表 3.4-4、表 3.4-5。

(1) 废水

表 3.4-3 污水排放监测结果 单位: mg/L (pH 无量纲)

类别	废水处理设施排放口	标准	达标情况	标准来源
pH	6.53	6-9	达标	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)
化学需氧量	36	500	达标	
SS	90	400	达标	
石油类	0.07	20	达标	
总铜	ND (< 0.01)	0.5	达标	
镍	0.09	0.1	达标	《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)
氨氮	0.624	35	达标	《污水排入城镇下水道水质标准》(CJ343-2010)
总磷	0.28	8	达标	
TDS	243	2000	达标	

由表 3.4-3 监测结果表明, 2019 年公司废水 pH、化学需氧量、SS、氨氮、总磷、石油类、镍、总铜、TDS 均达标排放。

(2) 废气

表 3.4-4 有组织废气监测数据

污染物		排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	最高允许 排放浓度 mg/m ³	最高允许 排放速率 kg/h	达标 情况	标准来源
酸雾 排气 筒	硫酸雾	0.51	0.0054	30	/	达标	《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)
	氯化氢	0.84	0.0089	30	/	达标	
含氰 排筒	氰化氢	0.24	0.00088	0.5	/	达标	

监测结果表明, 公司酸雾排气筒排放的硫酸雾和氯化氢、含氰排筒排放的氰化氢的排放浓度及排放速率均达到《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008) 表 5 中的标准限值要求。

(3) 噪声

表 3.4-5 噪声监测数据 单位: dB (A)

编号	厂界位置	昼间	夜间	标准		标准来源
				昼间	夜间	
N1	厂界东外 1m 处	57.1	42.2	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008 3 类
N2	厂界南外 1m 处	56.1	40.3			
N3	厂界西外 1m 处	60.1	45.6			
N4	厂界北外 1m 处	57.6	42.5			

监测结果表明，公司昼间、夜间厂界环境噪声排放均达到标准限值要求。

3.4.7 企业环境风险防范工作开展情况、突发环境事件应急预案及演练情况、突发环境事件发生及处置情况以及整改要求

2019 年 8 月份，公司重新修订了《突发环境事件应急预案》文件，并于 2019 年 12 月通过突发环境事件应急预案专家评审及环保备案，备案单号为 320509-2020-008-M。公司在可能存在突发环境事件的区域（如：化学品仓库、生产车间、危废仓库、废水处理站、废气处理设施等），均设置了安全防护设施和防泄漏设施，具体如下：

(1) 化学品仓库

公司化学品仓库分为酸性化学品仓库、碱性化学品仓库、剧毒化学品仓库。三个仓库地面采用防静电不发火地面，仓库内设置防泄漏围堰，同时，仓库内设有排气扇，可有效降低易燃易爆气体聚集。由于储存容器为 20L 和 500ml，若发生泄漏时，也是小范围的泄露，直接用沙土或者其他吸附材料进行吸附。

现场设置摄像头，进行远程监控，并设置有有毒气体浓度检测报警仪，定期对探头进行标定，保证其有效性；

(2) 生产车间

生产车间有主要的环境突发事件为电镀槽的意外泄漏，整个车间的电镀设施设有防泄漏槽，一旦发生意外泄漏，可通过防泄漏槽收集，收集于废水收集池处理，可有效阻止化学品泄漏蔓延。

镀金生产线发生泄漏时，应当防止酸性物质与氰化物的汇合，设置防泄漏槽。但现场未设置有有毒气体浓度检测仪。

目前，现场已安装了有毒气体浓度检测仪，见下图：



(3) 危废仓库

本项目的固体废弃物主要为废水处理产生的污泥（HW17 含镍废物）、电镀线的含镍废渣（HW17 表面处理废物）、滤芯及化学品包装物（HW49）和生活垃圾。其中，污泥、含镍废渣和滤芯及化学品包装物等送有资质的固废处理资质的公司处置；生活垃圾由环卫部门统一处理。

污泥收集于吨袋，再放置于危废仓库做临时收集储存，含镍废渣收集在编织袋中，滤芯及化学品包装物也收集于编制袋内，统一存放在危废仓库，需要处理时直接由危废处理公司派车到现场运走。

现有危废仓库一处，主要存放污水处理产生的污泥、退镀废液和滤芯等，设置格栅、防泄漏槽，堆放产生的废液可以回流至废水处理系统；

仓库设有排风扇，监控探头，各类标识张贴规范。

(4) 废水处理站

①含氰废水处理：生产中产生的含氰类废水采用碱性氯化法处理，即含氰废水经过集水并混合后，在碱性条件下，加次氯酸钠进行破氰，被氧化为无毒的二氧化碳和氮气，然后排放至混合废水的调节池。

②混合废水处理：上述处理后的废水与生产中产生的混合废水在调节池混合后进入混

合反应池加氢氧化钠、絮凝剂凝聚形成矾花沉淀，经斜管沉淀池后，下层污泥进入污泥浓缩池，废渣经过框式压滤机压滤后送有资质的单位处理，上层清液进入清水池，用酸调整 PH 值，达标后排放至清源水务处理厂。

(5) 废气处理设施

生产废气主要有电镀线产生的酸碱废气和含氰废气。其中，酸性废气经碱液吸收塔处理后通过 15 米高的排气筒达标排放，含氰化物的废气经碱液吸收塔并进行破氰处理后，通过 25 米高的排气筒达标排放。

经现场调查，企业目前已按要求完善了应急管理制度、防泄漏围堰/沟渠的建设、应急物资，并定期进行应急预案演练，通过演练提高公司泄漏事故应急救援处置水平，快速、准确、妥善地应对公司突发性安全事故，做好应急处置和抢险救援的组织工作，提高快速反应能力、应急救援能力以及协同作战能力，最大限度地减少事故造成的人员伤亡、财产损失、环境污染和社会危害。

3.4.8 重大污染事故、安全生产非法违法行为及环境违法事件的信息公开通报情况

企业未发生过重大污染事故、安全生产非法违法行为及环境违法事件。

第四章 企业消耗与排放情况

4.1 水资源消耗情况

企业水资源消耗情况如下表:

表 4.1-1 企业的水资源消耗趋势及消耗水平

年份	总计新鲜水消耗 (万吨/年)	单位产值综合新鲜水耗	其中生产过程新鲜水消耗量 (万吨/年)
2019	8.2	0.15	7.9

公司用水主要为生产用水和生活用水, 分布占总用水的 96.3%、3.7%; 新鲜水由市政自来水公司管网提供, 可以确保供水的压力、流量以及水质情况稳定。

4.2 污染物排放质量控制情况

4.2.1 水环境污染物排放控制情况

4.2.1.1 污染因子的确定

- (1) 常规污染因子包括: pH、COD、SS、NH₃-N、TP、TN、石油类
- (2) 特征污染物因子: 总铜、总镍、溶解性固体、总锌、氰化物、总氰化物
- (3) 数据监测与采集: 委外监测: 1 次/半年, 人工监测, 自测频率: 1 次/天。
- (4) 数据统计:

表 4.2-1 水污染物排放浓度统计表

污染物 排放种类		依据标准	2019 年排放浓度监测数据 (年平均值, mg/L)	排放 规律	排放 去向
常规 污染物	pH	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008) 《污水排入城镇下水道水质标准》(CJ343-2010)	6.53	间歇性连续排放	园区污水处理厂
	化学需氧量		36		
	SS		90		
	氨氮		0.624		
	石油类		0.07		
	总磷		0.28		
特征污染物	总铜		ND (<0.01)		
	镍		0.09		
	TDS		243		

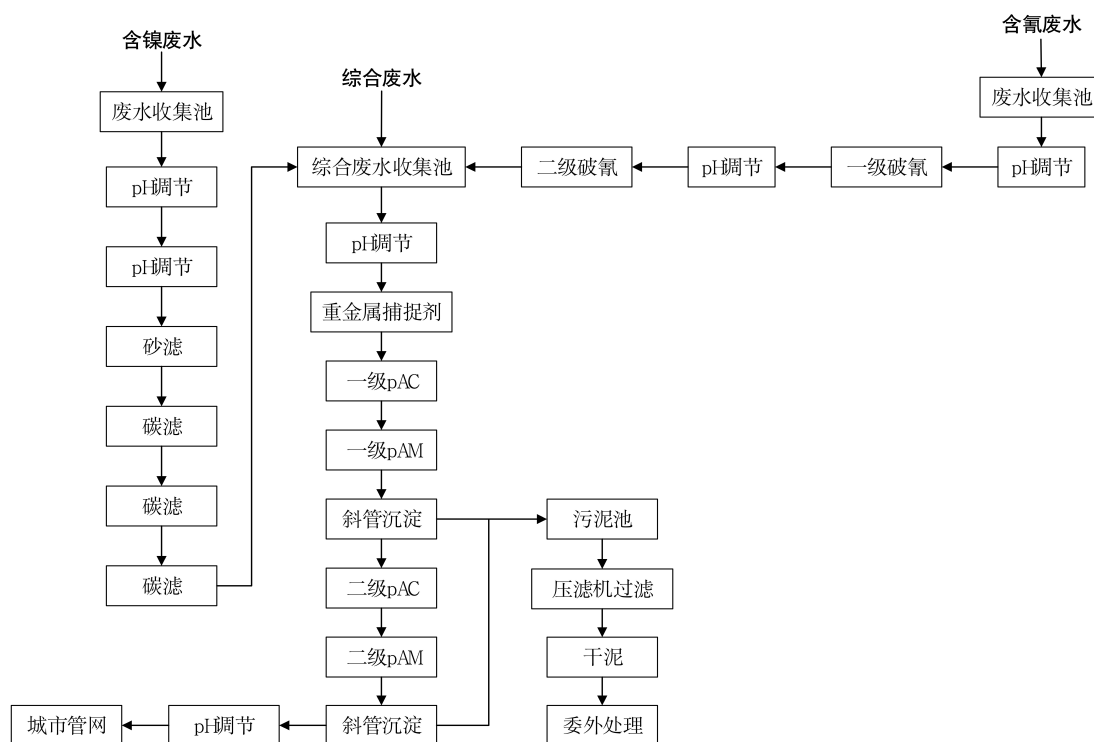
4.2.1.2 污染物排放量的确定

表 4.2-2 水污染物排放总量统计表

污染物		2019 年	
		排放量 t/a	数据来源
废水排放量		79000	年度检测
常规 污染物	pH	/	年度检测
	化学需氧量	36	年度检测
	SS	90	年度检测
	氨氮	0.624	年度检测
	石油类	0.07	年度检测
	总磷	0.28	年度检测
特征污染物	总铜	/	年度检测
	镍	0.09	年度检测
	TDS	243	年度检测

4.2.1.3 水污染物的排放控制情况

公司废水主要为生产废水、生活污水和公用设施用水。生产废水经厂区废水处理站处理达标后与生活污水一同排入园区污水处理厂处理。公司水污染物排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 B 等级标准和排污许可证核定值，企业废水工艺见下图：



4.2-1 废水处理工艺流程示意图

4.2.2 大气污染物排放控制情况

4.2.2.1 污染因子的确定

- (1) 特征污染物因子：硫酸雾、氯化氢、氰化氢
- (2) 数据监测与采集：人工监测，1次/半年。
- (3) 数据统计：

2019年公司大气污染物全部达标排放，符合《电镀污染物排放标准》表5中的排放标准。

表 4.2-3 大气污染物监测浓度统计表

污染物 种类	最高允许排放 浓度 mg/m ³	2019 排放浓度监测数据 年平均值 (mg/m ³)	最高允许排放 速率 kg/h	2019 排放速率监测数 据年平均值 (kg/h)
酸雾排气筒				
硫酸雾	30	0.51	/	0.005
氯化氢	30	0.84	/	0.008

含氰排筒				
氰化氢	0.5	0.24	/	0.0008

4.2.3 固体废弃物产生及处理处置情况

4.2.3.1 危险废物排放控制

公司 2019 年共产生危险危险固体废物为 195t。

表 4.2-4 危险固体废物产生及处置情况统计表

固废名称	废物类别及代码	主要有害成分	形态	年排放量/吨
				2019
含镍污泥	HW17 (336-054-17)	镍	固	转移 4 次, 合计 92.3t (瑞祺)
含镍废液		镍	液	转移 3 次, 合 98.76t (华昊)
废滤芯	HW49 (900-041-49)	镍	固	转移 2 次, 合计 4 t (和顺)

*注: 表格中“明锋、和源、华昊、和顺”均为简称, 其全称分别为“泰州明锋资源再生科技有限公司、苏州市和源环保科技有限公司、泰州华昊废金属综合利用有限公司、江苏和顺环保有限公司”

泰州明锋资源再生科技有限公司具有 HW17 (336-054-17) 的处理资质; 泰州华昊废金属综合利用有限公司具有 HW17 (336-054-17) 的处理资质; 江苏和顺环保有限公司具有 HW49 (900-041-49) 的处理资质。

公司在厂区西南角设置危废暂存处, 建筑面积约 201.25m², 已按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)(2013 年修改单) 的内容, 采取相应的污染防治措施: 贮存场所地面已做硬化及环氧涂覆防渗处理, 设置了泄漏液体导流沟、围堰和收集槽, 严格做到防风、防雨、防晒和防渗漏。 危险废物已按种类分别存放, 且不同类废物间有间隔。 使用符合标准的容器盛装危险废物, 且容器完好无损, 并设置危险废物识别标志。 贮存场所配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具, 并设有应急防护设施。落实了贮存场所的规范性措施, 定期委托以上有资质单位处置, 同时加强对固体废物实行从产生、收集、运输到处理的全过程控制及管理, 对周边环境产生的风险较小。

4.2.3.2 一般工业固体废物排放控制

表 4.2-5 一般工业固废产生及处置情况统计表

年份	固体名称	产生量 /吨	综合利用量 /吨	处置量 /吨	储存量 /吨	排放量 /吨	排放去向
2019	次品	0.7	0	0	0.18	0	客户取回
	废金属阴极板	0.04	0	0.04	0	0	委外处理

4.2.4 噪声污染排放控制情况

表 4.2-6 噪声污染排放及处置情况

年份	测点位置	对应 噪声源	噪声源 性质	昼间 dB(A)		夜间 dB(A)	
				执行标 准 Leq	等效 声级	执行标 准 Leq	等效 声级
2019	1#	/	机械噪声	3 类标 准: 昼间 ≤65dB (A)	52.4	3 类标 准: 夜间 ≤55dB (A)	43.7
	2#				57.8		41.5
	3#				50.1		43.5
	4#				51.9		43.5

现有项目主要噪声污染源为设备运行噪声，噪音声级范围在 70-92dB(A)，通过采取墙体隔声等措施降低影响，2019 年监测报告表明各厂界噪声都达标，噪声环境影响较小。

4.2.5 土壤环境污染防治情况

2019 年 11 月 11 日，公司委托曜昂环境对厂区内地块进行了土壤及地下水现场踏勘、场地内土壤与地下水可能存在的污染风险识别和监测工作。

对特征污染物进行了分析，设计了针对性的监测方案，共布设 6 个土壤监测点位，3 个地下水采样点，在场地外东部 20m 荒地处布设了 1 个土壤背景监测点和 1 个地下水背景监测点。土壤监测点位取样深度为 0.2~4.5m，地下水监测井钻探深度为 6m。

本次监测地块内土壤样品共检出 13 项，分别为：pH、氰化物、8 项重金属（汞、砷、铅、镉、铜、镍、钴、锡）、2 项挥发性有机物（氯仿、1,2-二氯丙烷）和总石油烃。地块内土壤样品的 pH 范围为 8.20~8.76，土壤整体呈弱碱性；检出项的检出值均满足《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）（2018 年 6 月）第 II 类用地筛选值和《北京市场地土壤环境风险评价筛选值》（DB11/T 811-2011）工业/

商服用地限值要求。地块土壤中六价铬、VOCs、SVOCs 检测项目均未检出。

从以上检测数据来看，均符合国家标准，公司内土壤未被污染，公司土壤的防治工作需继续保持现有的管控力度。

4.3 危险化学品管理情况及安全处置措施

4.3.1 危险化学品管理年度报告情况

表 4.3-1 危险化学品管理情况

名称	危化品序号	2019 年耗量 (t/a)	危险特性	最大存储量 (t)	危废处置情况
氯化镍	1473	0.7	对皮肤的影响比较常见，主要表现为接触性皮炎或过敏性湿疹。	0.5	委托有资质的单位处理
硫酸	1302	5.2	遇水大量放热，可发生沸溅。与易燃物（如苯）和可燃物（如糖、纤维素等）接触会发生剧烈反应，甚至引起燃烧。遇电石、高氯酸盐、雷酸盐、硝酸盐、苦味酸盐、金属粉末等猛烈反应，发生爆炸或燃烧。有强烈的腐蚀性和吸水性。	2	
氢氧化钠	1669	4.9	有强烈刺激和腐蚀性。粉尘刺激眼和呼吸道，腐蚀鼻中隔；皮肤和眼直接接触可引起灼伤；误服可造成消化道灼伤，粘膜糜烂、出血和休克。	0.5	
硼酸	1609	0.6	引起皮肤刺激、结膜炎、支气管炎，一般无中毒发生。口服引起急性中毒，主要表现为胃肠道症状，有恶心、呕吐、腹痛、腹泻等，继之发生脱水、休克、昏迷或急性肾功能衰竭，可有高热、肝肾损害和惊厥，重者可致死。皮肤出现广泛鲜红色疹，重者成剥脱性皮炎。本品易被损伤皮肤吸收引起中毒。慢性中毒：长期由胃肠道或皮肤吸收小量该品，可发生轻度消化道症状、皮炎、秃发以及肝肾损害。	0.5	
盐酸	2507	14	能与一些活性金属粉末发生反应，放出氢气。遇氰化物能产生剧毒的氰化氢气体。与碱发生中和反应，并放出大量的热。具有较强的腐蚀	2	

			性。		
氰化钠	1688	1.6	吸入、口服或经皮吸收均可引起急性中毒。口服 50 ~ 100mg 即可引起猝死。非骤死者临床分为 4 期：前驱期有粘膜刺激、呼吸加快加深、乏力、头痛；口服有舌尖、口腔发麻等。呼吸困难期有呼吸困难、血压升高、皮肤粘膜呈鲜红色等。惊厥期出现抽搐、昏迷、呼吸衰竭。麻痹期全身肌肉松弛，呼吸心跳停止而死亡。长期接触小量氰化物出现神经衰弱综合征、眼及上呼吸道刺激。可引起皮疹。	0.3	
氰化钾	1686	0.8	吸入、口服或经皮吸收均可引起急性中毒。口服 50 ~ 100mg 即可引起猝死。非骤死者临床分为 4 期：前驱期有粘膜刺激、呼吸加深加快、乏力、头痛；口服有舌尖、口腔发麻等。呼吸困难期有呼吸困难、血压升高、皮肤粘膜呈鲜红色等。惊厥期出现抽搐、昏迷、呼吸衰竭。麻痹期全身肌肉松弛，呼吸心跳停止而死亡。长期接触小量氰化物出现神经衰弱综合征、眼及上呼吸道刺激。可引起皮疹、皮肤溃疡。	0.3	
氰化金钾	1698	0.55	吞咽、吸入、皮肤接触致命	0.005	
硫酸镍	1318	3.8	吸入后对呼吸道有刺激性。可引起哮喘和肺嗜酸细胞增多症，可致支气管炎。对眼有刺激性。皮肤接触可引起皮炎和湿疹，常伴有剧烈瘙痒，称之为“镍痒症”。大量口服引起恶心、呕吐和眩晕。	1	
氢氧化钾	1667	1.1	具有强腐蚀性。粉尘刺激眼和呼吸道，腐蚀鼻中隔；皮肤和眼直接接触可引起灼伤；误服可造成消化道灼伤，粘膜糜烂、出血，休克。	0.3	

(1) 危险化学品运输过程的防范措施

运输：严格按照《危险化学品安全管理条例》的要求，运输车辆配备相应品种和数量

的消防器材。运输车辆手续证件齐全，符合国家标准或法律法规对安全的要求；运输和押送人员进行相应的专业技术、安全知识和应急救援的培训，了解所运载危险品的性质、危害性和发生意外时的应急措施，配备必要的应急处理器材和防护用品。夏季早晚运输，防止日光曝晒。中途停留时应远离火种、热源。公路运输时要按规定路线行驶，禁止在居民区和人口稠密区停留。

装运危险化学品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。运输过程中，严禁与运输物质性质不相容的化学品等混装混运；装运方式并须严格按照运输物质 MSDS 的运输要求进行，不得随意进行装运。应注意运输过程中温度、湿度或者压力的变化，保证运输过程中不因温度、湿度或者压力的变化发生任何渗（洒）漏。搬运时要轻装轻卸，运输时防止碰撞，注意密封。防止包装及容器损坏。

（2）危险化学品储存过程的防范措施

①氨基磺酸镍

储存：储存于阴凉、通风仓间内。远离火种、热源,防止阳光直射。保持容器密封。应与强酸、强碱分开存放。

风险防控：采用安全的方法将泄漏物收集回收，根据化学品性质进一步处置,或运至废物处理场所处理。用大量水清理污染区，洗液排入废水处理池。

②硫酸镍

储存：储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。应与氧化剂分开存放，切忌混储。储区应备有合适的材料收容泄漏物。

风险防控：隔离泄漏污染区，限制出入。建议应急处理人员戴防尘面具（全面罩），穿防毒服。用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。若大量泄漏，收集回收或运至废物处理场所处置。

③氰化金钾

储存：容器密封，专仓专储，保持干燥。远离火种、热源。切忌与酸类混储共运。执行剧毒物品“五双”管理制度。搬运时轻装轻卸。

风险防控：撤离污染区，隔离，限制出入。应急人员穿自给式正压呼吸器，穿防毒服。不要直接接触泄漏物。少量泄漏用洁净铲子收集于洁净有盖容器，也可用次氯酸钠溶液冲洗，确认氰化物全部分解；大量泄漏，用帆布覆盖减少飞散，然后回收送至废物处理场处

置。

④硫酸

储存：储存于阴凉、通风的库房。库温不超过 35℃，相对湿度不超过 85%。保持容器密封。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。远离易燃、可燃物。防止蒸气泄漏到工作场所空气中。避免与还原剂、碱类、碱金属接触。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。稀释或制备溶液时，应把酸加入水中，避免沸腾和飞溅伤及人员。

风险防控：泄漏物处理必须戴好防毒面具与手套，污染地面洒上碳酸钠，用水冲洗，经稀释的污水放入废水系统。

⑤硫酸亚锡

储存：储存于阴凉、干燥、通风仓库。保持包装完整密封。

风险防控：处理泄漏物时穿戴个人防护用品，不要让泄漏物进入表面水或者卫生水系。扫起或铲起泄漏物放入适宜的容器内弃置。

(3) 危险化学品使用过程的管理措施

①使用易制爆危险化学品的企业应取得危险化学品使用许可证，确保使用场所具有可靠的安全设施、防护设备和防护用具。易制爆危险化学品使用人员必须经过安全技术培训并考核合格，要了解所接触易制爆危险化学品的性质、特点和安全防护方法。企业安全管理部门应加强对易制爆危险化学品使用人员管理，并进行经常性的安全教育。

②使用易制爆危险化学品的企业应建立健全易制爆危险化学品安全操作规程和使用管理制度，设置易制爆危险化学品使用台账，并严格记录。

③不应在强光、高温条件下作业，可避免发生分解，发生爆炸事故。

④应避免撞击、受热或电火花作用下能发生爆炸。

(4) 危险化学品废弃处置措施

企业危废暂存在危废仓库内，委托有资质的单位定期处置。

(5) 排放情况、事故排放信息

企业未发生过排放事故等。

第五章 企业社会责任

5.1 环境公益活动

无

5.2 与社会及相关利益者关系

(1) 与消费者的关系：通过标签和产品规格书向消费者传递产品信息。

(2) 与员工的关系：安全第一，预防为主，我们始终将员工的安全与健康放在第一位。安全是每一个人的责任，每位员工对工作中的安全与健康负有基本的责任。公司成立了环安科，以确保工作计划中的安全措施得到执行并不断完善。

人的认识是行动的先导，只有提高安全意识，才能使员工具有自觉的安全行为。为此，公司非常重视对员工的培训，从而提高员工的安全素质，增强安全意识，规范安全行为，防止工伤事故的发生。

公司具有完善的安全防护设施，制订了较为完善的管理制度，同时，公司配备了充足的、恰当的个人防护用品，以确保员工的安全和健康。

(1) 与公众/社会的关系：

①积极响应并执行苏州工业园区“两减六治三提升”实施方案；

②将公司废水的产生及处理情况、危废的产生及处置情况放置在公司展板和信息公开栏进行展示。

第六章 企业环境效益结论性分析

(1) 用水管理

在水、电等使用场所张贴节约用水用电标识，增加员工的节能意识，减少资源的浪费；电镀废水经过综合处理后，进入中水回用系统。废水经过 pH 调节、过滤、超滤、碳滤、过滤、反渗透后，55%回用于生产线，45%接管园区污水处理厂。

(2) 用电管理

照明灯，应根据工作场所之需，合理控制照明灯数量，并做到“人走灯熄”，杜绝长明灯。对于时控照明灯，要根据时节调节开、闭灯的时间；对于生产车间、仓库现场使用的照明灯均进行了 Led 节能灯替代。

(3) 设备管理

电镀生产线节能措施包括使用高频开关电源和/或可控硅整流器和/或脉冲电源，其直流母线压降不超过 10%并且极杠清洁、导电良好、淘汰高耗能设备、使用清洁燃料。

第七章 企业环境信用承诺

企业环境信用承诺书

为促进企业和环境的和谐发展，树立环境友好企业形象，提高企业运营透明度和环境管理水平，保障公众环境知情权，现就企业对外发布环境信息内容及对内推进环境管理工作向社会郑重承诺如下：

一、严格遵守环境保护法律、法规和相关规章制度，做到诚实守信；

二、制定年度环境保护计划和主要污染物减排计划，积极采取有效措施，削减污染物排放总量，做到污染物达标排放；

三、严格落实企业排放污染物达标、责任区内的环境质量达标，责任区内的环境安全达标的“三包”责任制，做到诚信合法排污；

四、积极确保对外发布的企业环境信息公开报告所涉及的数据来源、统计过程、结果分析均真实可信，描述及披露的信息能客观反映事实；

五、严格落实持证排污、按证排污，做到排污口规范化管理，污染物不直排、不偷排、不漏排；

六、新、改、扩建设项目严格执行“环评”和“三同时”制度，不得擅自增设污染工序和扩大生产规模；

七、加大环保投入，建设高标准、高质量的污染防治设施；

八、加强企业日常管理，规范操作并定期检修保养污染防治设施，确保设施正常运行，实现污染物全面达标排放；

九、建立环境风险防范和污染事件突发性应急体系，制定完善的环境突发事

件应急处置预案，并定期组织应急演练，全力维护环境安全确保不发生重特大污染事故；

十、建立完整的企业环境档案资料，实现档案规范化管理；

十一、建立良好和谐的社会关系，尽力避免环境污染投诉，严防环境污染事件。

如违背上承诺，我司将自愿承担由此引起的法律责任。

特此承诺



苏州华海通讯电子有限公司

地址：苏州工业园区普惠路东

电话：0512-65918188

邮编：215125